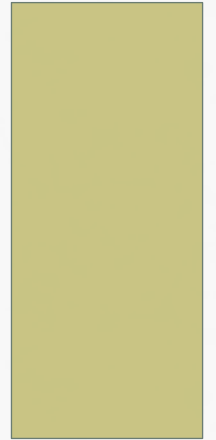


**WASTE**



# WHAT IS HOUSEHOLD WASTE?

Household waste is paper, cardboard, glass, metal, kitchen-stuff, plastic, old furniture, fridges, radios, TVs.

# KITCHEN WASTE



# PAPER





# GLASS



# PLASTIC





# METAL



# HOW SHOULD WE SORT WASTE?





# WHERE DOES WASTE FROM WASTE CONTAINERS COME?

- They are taken to dump-sites outside the city.
- They are taken to recycling factories.

# DUMP-SITE



# PAPĪRA PĀRSTRĀDE



Papīram paredzētajā konteinerā drīkst ievest tīru papīru, vētni, žurnālu, grāmatu, kartona kastīti un kārtes.

Šķirošanas konteinerā drīkst ievest tikai un vienīgi papīru un kartona iepakojumus. Kartona iepakojumu kastīti jāņem izņemot vāciņus.

Ausgāzta vērtība ir tiem atkritumiem, kas veidoti no citu materiālu piemaisījumiem, daudzi šķirošanas līnijas papīru tiek sašķiroti pa veidumiem, atbilstoši piemēriem, tīru papīru un galveno kartonu.



## ŠĶIROŠANA

Tu izmet kartona kastīti vai makulatūru papīram paredzētajā šķirošanas konteinerā.



## PĀRŠĶIROŠANA

Uz šķirošanas līnijas viss konteinerā saturs tiek sašķirots pa dažādiem papīra veidiem.

Ja vienā tīrā pārstrādātā papīra iepakojumā ir 14 loksos, tad savus darbinātus loksus jāņem līdzi un jānodod šķirotājiem, lai tie tiktu pārstrādāti kopā ar pārējo papīru.

## PAPĪRA IZSTRĀDĀJUMI

No pārstrādāta papīra top gofrētā kartona kastītes, ietinamais papīrs, biroja papīrs, akvareļu papīrs un citi izstrādājumi.



## PRESĒŠANA

Materiālus sapresē ķīpās un nogādā uz pārstrādes uzņēmumiem Latvijā un ārvalstīs.



## PAPĪRA GATAVOŠANA

Papīra masu plānā kārtiņā klāj uz lentas, žāvē un presē.



## PULPAS APSTRĀDE

No pulpas masas atdala krāsvielas, pēc tam šķiedras balina, tira, sijā un filtrē, līdz tās derīgas papīra ražošanai.



## MĒRCĒŠANA UN SMALCINĀŠANA

Milzīgā blenderī jeb hidrošķaidītājā sašķirotu papīru mērcē un sasmalcina putrveidā masā.



Latvijā vienīgā papīra pārstrādes rūpniecība ir papīrfabrika "Līvoni". Makulatūras pārstrādei tiek veidoti arī loksos un citi veidumi.

Lai iegūtu vienu tīru papīra loksus, jānodod 14 loksos, kas veidoti no galvas. Cilvēkiem šķiet, ka iepakojumā pārstrādātā loksos ir veidoti no galvas papīra – tas ir pārstrādāts.

Krāsvielas atdalašana jeb atkrāsošana prasotā pulpas masai pievieno kalciju, žāvē un pēc tam to gatavo. Krāsvielas palīdz gaisto burtu atdalīšanai un papīra šķiedru vienošanai, kas tālāk nodod uz ražošanu.

Šķirotā, spīdētā un žāvētā atkritumu pārstrādes līnijā šķirotāmas konteinerā nav atkritumi – tā ir nepieciešamā pārstrādes procesa, jo nodrošina piemaisījumu tīrību un labību.



**Plastmasas  
izstrādājumu  
ražošana**



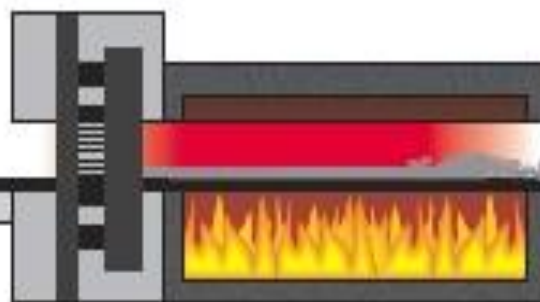
**Sašķiroti  
atkritumi**



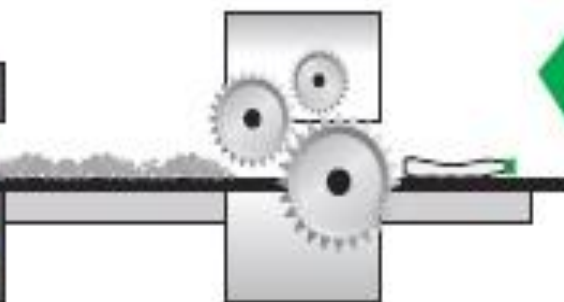
# PLASTMASU PĀRSTRĀDE



**Vienveidīgas  
granulas**



**Kausēšana un formēšana**



**Sasmalcināšana**



# STIKLA PĀRSTRĀDE



Stikla pudelēs un burkā drīkst būt gaisa ar etiķeti, gan alumīnija foliju. Pārstrādes procesā viss iekrās tiks sadalīts.

Zaļajā konteinerā drīkst mest tikai stikla iepakojumu – pudelēs un burkā.

Konteinerā drīkst mest tikai tīru iepakojumu. Nav nepieciešams iepakojumu mazgāt ar trauku mazgāšanas līdzekli – pietiks, ja to spēj izskatīt ar aci.

Izmantojot modernas šķirošanas līnijas, stikls ir iespējams salikt pat krāsām.

Šķirošanas līnijās automatizēti procesi tiek atstāti dabīgi piemērojumi, piemēram, metāls, keramika, alusveģi u.t.t.

Stiklam paredzētajā konteinerā nedrīkst mest porcelānu un stikla traukus, spoguļus, leģu stiklu, spaiļus.



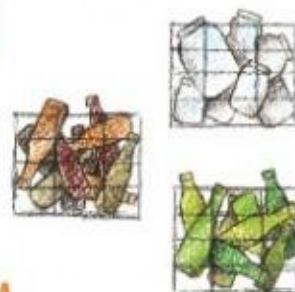
## ŠĶIROŠANA

Tu izmet burku vai pudeli stiklam paredzētajā šķirošanas konteinerā.



## PĀRŠĶIROŠANA UN SVEŠKĒRMĒŅU ATDALĪŠANA

Uz šķirošanas līnijas stikls tiek sašķirts pa krāsām, tiek atdalīti svešķermeņi.



Latvijā Zaļais punkts sarakstā piedāvātais tīkls, t.i. 10 gadus, ir pakārtots caurām 18 daudzkrāsainu pārstrādājamo stikla, ko patērētājam ir daudz enerģijas, lai veselu dienā apgāzētu 29 miljonus vesiktību.

Olmēdājos iekļūst jeb stikla kalēni kur zemāka temperatūra, tad patēriju ražošanai nepieciešams mazāk enerģijas nekā stikla ražošanai no dabiskām izejvielām. Viens no pārstrādāto stikla ražošanai paredzēto ražošanas līniju ietaupījumi, kas ļauj 100 W telpējai dogt otrā stunda.

## JAUNA IEPAKOJUMA IZGATAVOŠANA

No viendabīgās stikla masas ražo jaunu stikla iepakojumu.



## KAUSĒŠANA

Sasmalcinātais stikla iepakojums tiek izkausēts milzīgā krāsnī un sajaukts ar pirmreizējām stikla izejvielām.



No pārstrādāto materiālu galvenā pudelē ir tāds pati kvalitāte kā tai, kas ražota no smiltīm.

Tā saukto pudelēmašīnā 1200°C temperatūrā gaiss forma top stikla pudelēs. Kad pudelēs gatavas, tie ievieš automātiski jebkurā. Pēc ražošanas pudelēs atgriežas uz šķirošanas, kur tās automatiski pārstrādā. Ikdienas pudelēs atgriežas kaussēšanas krāsnī, kurā tiek iepakotas vakuums un nosūtītas pudelē produkcijai.

Stikla ražošanai izmanto ļoti skaļas smiltis, kas ir kalnākmē, bet 30-40% no kopējās izejvielu masas var aizņemt ar atbilstoši pārstrādātu materiālu. 1550°C temperatūrā tās iekļūstā tiek izkausētas viendabīgi masā.

## SMALCINĀŠANA

Tīrais stikla iepakojums tiek sasmalcināts.



Latvijā sasmalcinātais stikla iepakojums nonāk pirmreizējās produkcijas līnijā un Ukrainā.

# REMEMBER!

- We need to sort our waste.
- Only empty packing can be thrown in the special containers.
- We cannot burn waste in a stove or fireplace.